

TM1200-G

后固化型高效导热泥

TM1200-G是一种可塑性很强的硅胶导热产品，高导热、高电气绝缘，可在客户使用过程中逐渐固化。半流动状态可满足自动点胶工艺，具有高效的导热效果和优异的填缝效果。

特性和优点

- 导热系数12.0W/(m·K)
- 高电气绝缘
- 可固化
- 良好耐温性能
- 可实现自动化作业

典型应用

- 网络通讯设备
- 存储模块
- 消费类电子
- 功率转换器
- 电源模块

典型属性		
属性	典型值	测试方法
颜色	蓝色	目视
挤出性 (g/min)	0.5~1.5	@30cc, 72.5psi, 18G针嘴
密度 (g/cc)	3.1	ASTM D792
固化时间 (H)	≤2	ASTM D2240 @85°C
操作时间 (H)	≥48	AOK method @25°C
BLT (mm)	≤0.2	ASTM D5470 @20psi
硬度 (shore OO)	<60	ASTM D2240
渗油率(%)	<0.8	AOK method @压缩50%, 125°C, 48h
挥发冷凝物	无	AOK method @125°C, 24h, 3g
低分子硅氧烷含量D3~D10(ppm)	<100	US EPA3550C:2007 & US EPA 8270E:2018, 检测精度5ppm
耐温范围 (°C)	-40~150	/
防火性能	V-0	UL 94
存储期 (月)	6	温度-10~0°C, 密封冷藏储存
电性能		
介电强度 (kV/mm)	≥8.0	ASTM D149 @1.0mm
体积电阻率 (Ω·cm)	≥10 ¹⁰	ASTM D257
导热性能		
导热系数 (W/(m·K))	12.0	ASTM D5470
热阻 (°C·in ² /W)	<0.05	ASTM D5470 @20psi