

后固化型高效导热泥

TM1800-G是一种可塑性很强的硅胶导热产品，高导热、高电气绝缘，可在客户使用过程中逐渐固化。半流动状态可满足自动点胶工艺，具有高效的导热效果和优异的填缝效果。

特性和优点

- 导热系数18.0W/(m·K)
- 高电气绝缘
- 良好耐温性能
- 可实现自动化作业

典型应用

- 网络通讯设备
- 存储模块
- 消费类电子
- 功率转换器
- 电源模块

典型属性		
属性	典型值	测试方法
颜色	灰绿色	目视
挤出速率(g/min)	>0.8	@30cc, 90psi, 18G针嘴
密度(g/cc)	3.2	ASTM D792
固化时间(H)	≤2	ASTM D2240 @85°C
操作时间(H)	≥48	AOK method @25°C
BLT(mm)	<0.2	ASTM D5470 @20psi
硬度 (shore OO)	<60	ASTM D2240
渗油率(%)	<0.8	AOK method @压缩50%, 125°C, 48h
挥发冷凝物	无	AOK method @125°C, 24h, 3g
低分子硅氧烷含量D3~D10(ppm)	<100	US EPA 3550C:2007 & US EPA 8270E:2018, 检测精度5ppm
耐温范围(°C)	-40~150	/
防火性能	V-0	UL 94
保质期(月)	6	温度-10~0°C, 密封冷藏储存
电性能		
介电强度(kV/mm)	≥8.0	ASTM D149 @1mm
体积电阻率((Ω·cm)	≥10 ¹⁰	ASTM D257
导热性能		
导热系数(W/(m·K))	≥18	ASTM D5470
热阻 (°C·cm²/W)	<0.2	ASTM D5470 @20psi
热阻 (°C·in²/W)	<0.031	